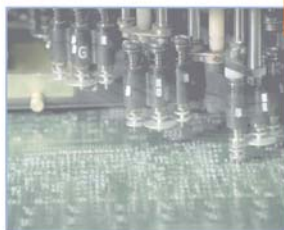


TECHNOLOGIES D'AUJOURD'HUI ▼ METIERS DE DEMAIN

Les fiches « Découverte de l'Industrie »

► Chaudronnerie



Le travail du métal assisté par les automatismes

Métier de base de l'industrie métallurgique, la chaudronnerie a su s'adapter aux innovations technologiques.

Différents procédés.

La chaudronnerie est au cœur de tout processus de production mettant en œuvre des pièces métalliques. Elle utilise différentes techniques : le traçage qui consiste à déterminer les différentes interventions sur la feuille de métal (coupe, découpe, perçage) ; les opérations de coupe et de découpe ; le pliage ; le cintrage ; l'étirage... La plupart de ces opérations sont effectuées par des automates, programmés à partir d'un dossier de fabrication réalisé par le service des méthodes.

Un travail de haute précision.

Loin de son image traditionnelle, la chaudronnerie est une technologie de haute précision, qui requiert de nombreuses compétences : maîtrise des différents outils de traçage ou de conception assistée par ordinateur couramment utilisés, bonne utilisation des différentes possibilités d'usinage sur machines, bonne connaissance des propriétés des différents métaux employés.



La chaudronnerie est souvent utilisée dans des domaines très pointus, impliquant une très grande précision dans la réalisation des pièces.

L'exemple de l'aéronautique.

La fabrication de la structure métallique d'un avion implique d'importantes opérations de chaudronnerie sur des matières comme l'aluminium ou l'inox. Une grande partie est automatisée mais certaines opérations sont encore manuelles. Dans tous les cas, on travaille bien souvent au dixième de millimètre près ! Quant aux opérations de contrôle et de mesure, elles sont très rigoureuses, notamment pour les pièces soumises à de très fortes tractions.



35 avenue Maryse Bastié - BP75 - 33523 Bruges cedex

Tél. 05 56 57 44 44 - Fax : 05 56 28 39 41

e-mail : uimmaq@wanadoo.fr - Site Internet : www.uimm3340.com