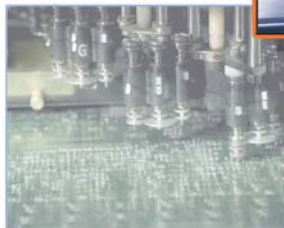


TECHNOLOGIES D'AUJOURD'HUI ▼ METIERS DE DEMAIN

Les fiches «Découverte de l'Industrie»

► *Découpage et emboutissage*



Quand les pièces prennent forme

Indissociables de la chaudronnerie, la découpe et l'emboutissage permettent de donner aux pièces une forme déterminée.

Un processus automatisé

Comme beaucoup de technologies industrielles, la découpe et l'emboutissage des pièces métalliques s'intègrent dans un processus fortement automatisé et informatisé. La conception assistée par ordinateur permet de déterminer les spécifications techniques de chacune des pièces : c'est sur ces bases que l'on programme ensuite les machines chargées de la découpe et de l'emboutissage.

Plus de 10 000 pièces par jour

Dans des industries qui privilégient la grande série, comme l'automobile, l'emboutissage est réalisé dans des presses à emboutir parfois très imposantes. Celles-ci sont constituées de 2 blocs d'acier reproduisant chacune une des faces de l'objet à fabriquer : il s'agit d'un objet de faible épaisseur, comme un capot, un flanc ou encore une porte. L'opération consiste à écraser une plaque de tôle entre les 2 blocs en actionnant une presse hydraulique très puissante. Certaines de ces presses sont capables de fabriquer plus de 10 000 pièces par jour.



Superviser l'action des machines

La mission des opérateurs chargés de superviser le travail de ces machines consiste avant tout à assurer l'approvisionnement en pièces et à participer au contrôle qualité de la production. Ils doivent également gérer le conditionnement et le stockage. Enfin, ils assurent le changement d'outillage et sont responsables des premières opérations de maintenance.



35 avenue Maryse Bastié - BP75 - 33523 Bruges cedex
Tél. 05 56 57 44 44 - Fax : 05 56 28 39 41
e-mail : uimmaq@wanadoo.fr - Site Internet : www.uimm3340.com